

ИККИ ҚАТЛАМЛИ ТРИКОТАЖ ТҮҚИМАЛАРИНИ ОЛИШ УСУЛИ.

С.М.Агзамова, Г.Х. Гуляева, М.М.Мукимов.

Тошкент түқимачилик ва енгил саноат институти

СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ДВУХСЛОЙНОГО ТРИКОТАЖА.

С.М.Агзамова, Г.Х. Гуляева, М.М.Мукимов.

Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности

PRODUCING WAY OF TWO-LAYER KNITTED FABRICS

S.M.Agzamova , G.Kh. Gulyaeva, M.M.Mukimov

Tashkent Institute of Textile and Light Industry

Агзамова Сарвиноз Мақсудовна, таянч докторант,
+998977630066 , sarvinozagzamova7@gmail.com

Гуляева Гульфия Харисовна, фалсафа фанлари доктори (PhD), доцент
+998909351047, E:mail: uztextile@gmail.com

Мукимов Мирабзал Мираюбович, техника фанлари доктори, профессор
+998998865031

**ARALASH TARKIBLI XOMASHYONING TO’QIMANING TUZILISH VA INI ISTE’MOL
XUSUSIYATLARIGA TA’SIRI**

Kadirova Dilfuzə Neymatovna

Тошкент түқимачилик енгиллик ва енгил саноат институти
“Түқимачилик матолари технологияси” кафедраси профессори.

dilfuzə.qodirova.63@mail.ru

Annotatsiya. Maqolada bugungi kunda yengil sanoat, ayniqsa, to’qimachilik sohasi mamlakat iqtisodiyotining strategik tarmoqlarining global bozorda aralash tolali matolarga bo’lgan talab ortib borayotgan bir paytda, mahalliy xom ashyolardan yuqori sifatli va raqobatbardosh maishiy, texnik maqsadlarda qo’llaniladigan matolarini ishlab chiqarish muhim masalalri bo'yicha tadqiqot natijalari keltirilgan.

Kalit so’zlar: jun, tola, ip, tanda, arqoq, chiziqli zichlik, yug’onlik, kiyimbop

Аннотация. В статье представлены результаты исследований по важным вопросам производства качественных и конкурентоспособных тканей бытового и технического назначения из местного сырья, в условиях, когда на мировом рынке легкой промышленности, особенно текстильной промышленности, стратегических отраслей экономики страны, растет спрос на смесевые ткани.

Ключевые слова: шерсть, волокно, нить, нить, пряжа, линейная плотность, толщина, одежда.

Abstract. The article presents the results of research on important issues of production of high-quality and competitive fabrics for household and technical purposes from local raw materials, in conditions when the demand for blended fabrics is growing in the world market of light industry, especially the textile industry, strategic sectors of the country's economy.

Keywords: wool, fiber, yarn, yarn, yarn, linear density, wooliness, clothing

O’zbekiston tabiiy xom ashyo – paxta, jun va ipak ishlab chiqarishda yetakchi davlatlardan biri hisoblanadi. Shuningdek, zamonaviy texnologiyalar asosida viskoza va polyester kabi sintetik tolalar ham ishlab chiqarilmoqda. Ushbu imkoniyatlardan foydalangan holda, aralash tolali kostyum matolarini ishlab chiqarish texnologiyalarini tadqiq qilish va optimallashtirish, import hajmini kamaytirish hamda eksport salohiyatini oshirishga xizmat qiladi.

To’qimachilik matolarining gigienik va ergonomic xususiyatlariga tolalar geometriyasini o’rganish shuni ko’rsatadiki, bu matolarda tolalarning tarkibiy xususiyatlari muhim o’rin tutadi. Ya’ni, matolarning tuzilishi tolalarning ko’ndalang kesimi shakli, chiziqli zichligi, yuza zichligi, buramdonligi, shtapel uzunligi kabi xarakteristikalaridan birining o’zgarishi bilan aniqlanadi. Inson tanasiga ijobiy ta’sir etuvchi, iste’mol talablarini hisobga olgan holda matolarga u yoki bu komponentning xossalari berish mumkin. Bu ma’lum darajada buyumning iste’mol, gigiyenik va fizik-mexanikaviy xossalari yaxshilashga va uning tannarxini pasaytirishga imkon beradi. Ikkinci tomondan tarkibiy qismlar ekologik toza, inson uchun xavfsiz bo’lishini taminlaydi. Tabiiy tolalar, xususan, paxta, tabiiy ipak, jun, lub tolalari inson sog’ligiga ijobiy ta’sir etib, mahsulot dizayni uchun eng kamfort hisoblanadi.

Maqolada mato namunalari tuzilishi bo’yicha aralash, yarim jun guruxga mansub bo’lib, bu holda komponentlarning texnologik muvofiqlashuviga va kiyimbop to’qima dizayniga, katta e’tibor qaratildi, shuningdek, qo’yiladigan talablarga muvofiq naqshlar tanlandi.

Respublikamiz ichki bozoridagi xorij import yarim jun to’qima namunalarining texnologik omillarini tadqiq etish uchun namunalari tanlandi va institut sinov laboratoriysi uskunalarida tajribaviy natijalar olindi (1- jadval).

1 Jadval

Mavjud kiyimbop to’qimalarning texnologik omillari

| Namuna | Toqi maning yuza zichligi gr/m ² | To’qima ning qalinligi, mm | To’qimada iplarning chiziqiy zichligi, teks | | | To’qim aning zichligi, ip/dm | | | T o’qimaning Apilling- lanishi | To’qimanin o’riliishi | Tola viy tarkibi |
|---------------------|---|----------------------------|---|---------|---------|------------------------------|---|-----------|------------------------------------|-----------------------|------------------|
| | | | Tanda | Araqoq | Aranda | Turqoq | | | | | |
| I-namuna Xitoy | 210 | 0.4 2 | 38 9 | 3 40 | 3 40 | 2 | - | Sarja 2/2 | 50% Polyester 50% Jun | | |
| II-namuna Xitoy | 180 | 0.2 7 | 21 9 | 1 50 | 5 30 | 3 | - | Sarja 2/2 | 90% Polyester 10% Viskoza | | |
| III-namuna Xitoy | 200 | 0.3 5 | 23 7 | 4 60 | 4 20 | 2 | 4 | Sarja 2/2 | 50% Jun 50% Polyester | | |
| IV-namuna Turk | 270 | 0.3 6 | 23 1 | 2 30 | 7 60 | 3 | 2 | Sarja 1/3 | 30% Viskoza 70% Polyester | | |
| V-namuna Turk | 190 | 0.3 2 | 22 9 | 2 20 | 4 40 | 3 | 2 | Sarja 2/2 | 20% Viskoza 80% Polyester | | |
| VI-namuna Turk | 220 | 0.3 2 | 31 1 | 3 20 | 4 40 | 3 | 2 | Sarja 2/2 | 30% Viskoza 70% Polyester | | |

O’rganilgan tajribaviy to’qima namunalarining mamlakatimiz iqlimi va istemol talablariga mos, hamda tannarxini inobatga olgan xolda 3ta kostyumbop to’qima namunalarini fizik-mexanik va istemol xususiyatlari tadqiq etildi (2-jadval, 3-jadval).

2-Jadval

To’qima namunalarining texnologik omillari

| | Omillar | Namuna I | Namuna II | Namuna III |
|---|--|------------------------------|----------------------------|------------------------------|
| | Xom ashyoning tolaviy tarkibi, Tanda Arqoq | Jun50%+Pe50% Jun50%+Pe50% | Pe70%+Vz30% Pe70%+Vz30% | Jun50%+Vz50% Jun50%+Vz50% |
| | Iplarning chiziqlik zichligi, teks Tanda Arqoq | 38 39 | 25 20 | 28 20 |
| | To’qimada ip zichligi, ip/dm Tanda Arqoq | 340 240 | 730 360 | 640 410 |
| | Tayyor to’qima eni, sm | 160 | 160 | 160 |
| | O’rilish turi | sarja 2/2 | Sarja 1/2 | Sarja 2/2 |
| % | To’qimaning qisqarishi, Tanda Arqoq | 9,0 8,0 | 8,5 7,0 | 9,5 9,0 |
| | To’qimaning yuza zichligi, g/m ² | 210 | 270 | 240 |

3-Jadval

Jun aralash to’qima namunalarining fizik-mekanik va iste’mol xususiyatlari

| | To’qima | Yuza zichligi, g/m ² | Elektroplanuvchanligi v/600 sek | Namlikni yutish, % | Uzilishdagi mustahkamlik, H | Xavo o’tkazuvcha nligi, sm ³ /sm ² sek | Ishqalanishga chidamliligi, tsiklar |
|--|------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------|-----------------------------|--|-------------------------------------|
| | Namuna I (Xitoy) | 210 | 92 | 40 | $\frac{300}{245}$ | 13 | 4060 |
| | Nam | 270 | 90 | 67 | $\frac{240}{207}$ | 10 | 4010 |

| | | | | | | | |
|--|-----------------------------|-----|----|----|-------------------|---|------|
| | una II Turk iya | | | | | | |
| | Nam una III Xito y | 240 | 96 | 68 | $\frac{250}{210}$ | 8 | 4030 |

To’qimaning tuzilishiga quyidagi omillar ta’sir ko’rsatadi: xom-ashyo tolaviy tarkibi va iplarning turi; tanda va arqoq iplarining chiziqli zichligi; ipning ko’ndalang kesimi o’lchamlari, to’qima xosil bo’lgunga qadar, xamda to’qimada; to’qimadagi tanda va arqoq iplarining o’rilishi (rapport) iplarning kesishish soni, siljish, to’qimadagi qatlamlar soni; tanda va arqoq bo’yicha to’qima zichligi; to’qimadagi tanda va arqoq iplirining qisqarishi; to’qimani ishlab chiqarishda texnologik omillar (tanda va arqoq iplarning tarangligi); to’qimani pardozlashda texnologik omillar (kirishish, tortishish, mustaxkamlanish va xakozo); to’qimani tolali maxsulotlar bilan chiziqli va yuza to’ldirilishi, ipning ko’ndalang kesimi va to’qimaning tanda va arqoq bo’yicha zichligi bilan aniqlanadi.

To’qimaning tanda va arqoq bo’yicha zichligi, ipning ko’ndalang kesimi va to’qimaning o’rilishi – to’qimani to’ldirish koeffitsenti yoki to’qimani bog’lanish koeffitsentini aniqlaydi, ya’ni to’qimani to’quv dastgoxda ishlab chiqarishni keskinligini ko’rsatadi.

ADABIYOTLAR:

1. Kadirova D.N., Rakhimhodzhaev S.S. The study of the properties of technical beltingov. // Journal "Problems of textiles", - Tashkent-2010.-№2
2. Rakhimhodzhaev S.S., Kadirova D.N. Modern methods of fabric design. TITLP, Tashkent, 2006.
3. Оразбаева Р.И., Кадирова Д.Н., Рахимходжаев С.С., Жолдасова А.Б., Турениязова Л.А., Раджапова Д.А. Костюмная ткань. Ўзбекистон Республикаси Интеллектуал мулк агентлиги Расмий Ахборотномаси. Тошкент 2021 йил №21 IAP 06636.
4. Orazbayeva R.I., Kadirova D.N., Rakhimkhodzhaev S.S., Tureniyazova L.A., Djoldasova A.B. Innovative fabric for suit // Қорақалпоғистон Республикаси олий таълим муассасалари олимларининг илмий тўплами ҚДУ Нукус. №3, 2021., 167-170 с. (05.00.00;№27)
5. Оразбаева Р.И., Қодирова Д.Н., Рахимходжаев С.С., Турманов И., Турениязова Л.А. Костюмбоп тўқималарда ип бурамларининг ҳаво ўтказувчанлигига таъсири // Ilim ha’m ja’miyet НДПИ журнали Нукус. №4, 2021., 30-32 б. (05.00.00;№37)

6. Orazbayeva R.I. Research of clothing fabrics breathability of the Main // Қарақалпоғистон Республикаси олий таълим муассасалари олимларининг илмий тўплами ҚДУ Нукус. №4, 2021., 92-97 б. (05.00.00;№27)

7. R.I.Orazbayeva, D.N.Kodirova, S.S.Rakhimkhodzhaev, A.B.Djoldasova. Using the environmental properties of air permeability for designing of clothing fabrics with specified properties // Journal of Physics Volume 4, : Issue 2, April 2022., p.p. (01.00.00;№16)

8. R.I.Orazbayeva., A.B.Joldasova., A.T.Orazbaeva. Changes in the full composition of the physical and mechanical characteristics of costumbop fabrics // International Journal of Innovations in Engineering Research and Technology [IJIERT] ISSN: 2394-3696, Website: ijier.org, August 14th, 2020. 102-10 p.p.
[https://repo.ijiert.org/index.php/ijiert/article/view/223.102-107 p.p.\(05.00.00; IF 7.525\)](https://repo.ijiert.org/index.php/ijiert/article/view/223.102-107 p.p.(05.00.00; IF 7.525))

